

Öntőgépszerviz Kft.

MEGOLDÁSOK EGY KÉZBŐL



ÖNTŐGÉPEK ASZTAL PÁNCÉLOZÁSA

- Asztal páncélozás MIG hegesztéssel 300-3500 tonnás öntőgépekhez.
- Az eredeti páncélozással szemben (22-25 HRC) sokkal erősebb felület (40-45 HRC).
- Sokkal ellenállóbb a szerszám benyomódások ellen.
- Könnyen eltávolítható vagy javítható a felületi érdesség.
- Sokszor használt mart lemez javítása és a T-rések megerősítése.
- Az INOX rétegnek köszönhetően rozsdamentesség.



FELÜLET MEGTISZTÍTÁSA



Előkészítés a felületet hegesztésre. Megtisztítás és rozsd eltávolítása.

HEGESZTÉS



4-6 mm vagy igény esetén vastagabb felhegesztés INOX-xal.

ELŐMARÁS



A felület előmarása az érdesség eltávolításához és a hegesztés javítása.

A FELÜLET VÉGLEGESÍTÉSE



A felület véglegesítése marással és köszörüléssel a kívánt páncél vastagság elérése érdekében (2mm vagy több)

ÖNTŐGÉPSZERVIZ KFT.

NYOMÁSOS ÖNTŐGÉPEK, HIDRAULIKUS BERENDEZÉSEK JAVÍTÁSA, FELÚJÍTÁSA
1211 BUDAPEST, DUNA LEJÁRÓ 1.

TEL: +36 1 425 7811 · FAX: +36 1 425 7812 · EMAIL: SZAKUZLET@ONTOGEPSZERVIZ.HU